



CLOOS
QIROX

CS-50

A MODULÁRIS FELÉPÍTÉS SZÁMOS ELŐNNYEL JÁR

Kompakt: A robotcellákat könnyedén integrálhatják gyártási folyamataikba – a kompakt kialakítás megkönnyíti a szállítást és helytakarékos. A targonca nyílások segítségével pedig könnyen áthelyezhetők a csarnokon belül.

Rugalmas: A kompakt cellák széles körben felhasználhatóak, továbbá moduláris kialakításuknak köszönhetően bármikor kiegészíthetők bővítményekkel.

Prémium minőség: Kiváló hegesztési eredmény – innovatív hegesztési eljárásokkal és az optimálisan illeszkedő QINEO hegesztőberendezésekkel.

Hatékony: Optimális ár-érték arány mellett gyors megtérülés a magas termelékenységnek és üzemidőnek köszönhetően.

Felhasználóbarát: Kényelmes, egyszerű, precíz és intuitív kezelhetőséget garantálunk.

Megbízható: Valódi német minőség – technológiai vezetőként garantáljuk a maximális teljesítményt a bevált CLOOS minőségben.

A RENDSZER FŐBB ELEMEI:

ROBOTTECHNIKA

- CLOOS QIROX QRC 350, 6 tengelyes hegesztőrobot
- Maximális terhelhetőség: 15 kg
- Munkatartomány: Ø 3500 mm
- Robotzsámoly
- Érintőképernyős kézi programozó egység
- Vezérlőszekrény
- Angol szoftvernyelv

ÜZEMŐRA: 0

SZOFTVEREK

- Ponszerkesztő

SZENZOROK

- Érintőszenzor/gázterelő szenzor, ívszenzor

HEGESZTÉSTECHNIKA

- QINEO Next 452 (450A, impulzusíves) hegesztő áramforrás
- Huzalelőtoló
- Hegesztőpisztoly
- Hegesztőpisztoly csőköteg
- Összekötőkábel
- Pisztolytisztító készülék
- Pisztolyegyengető sablon

MUNKADARAB POZICIONÁLÓ

- Állomásonkénti 5 kN terhelhetőségű 2 állomásos CLOOS munkadarab pozicionáló forgó és billenő mozgással. Billenési sugár 800 mm.

BIZTONSÁGTECHNIKA

- fényfüggöny, start előválasztás, biztonsági lengőajtók a pozicionálónál a hozzátartozó biztonsági kapcsolókkal

SZOLGÁLTATÁSOK

- Szállítás, telepítés, üzembe helyezés, hegesztési állapotba hozás

SZÁLLÍTÁSI IDŐ

- Körülbelül 14-16 hét

A rendszer alapkeretet tartalmaz a robot és a munkadarab forgató között.

CLOOS

 +36 28 200 283

 www.cloos.hu

 robot-welding@cloos.hu